

El conservador de hielo es un equipo diseñado para el almacenamiento y preservación eficiente de hielo en condiciones óptimas de temperatura.



## Características



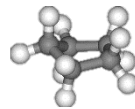
### **Alta capacidad almacenamiento**

Diseñado para alojar hasta 100 bolsas de hielo de 5 kg optimizando el espacio y facilitando la operación en puntos de venta.



### **Refrigerante HC**

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### **Aislamiento térmico superior**

Conserva la temperatura interna aún en ambientes calurosos, lo que se traduce en menor consumo energético y mayor retención del frío, incluso ante aperturas frecuentes.



### **Construcción duradera**

Fabricado con lámina galvanizada prepintada y puerta inyectada, resistente a la corrosión y desgaste. Ideal para uso rudo y prolongado en exteriores o interiores.



### **Alto rendimiento**

Mantiene el hielo sólido por más tiempo gracias a un sistema de enfriamiento eficiente, reduciendo pérdidas por derretimiento y asegurando frescura constante.



### **Sistema Anticondensación**

El diseño del gabinete incluye tubería de gas caliente en el marco, lo que previene la formación de condensación, asegurando un mejor desempeño y mayor durabilidad del equipo.



### **Paredes activas**

El equipo cuenta con paredes activas que mejoran la eficiencia térmica, optimizando la distribución de temperatura en el interior y garantizando un rendimiento uniforme y constante durante su operación.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas		Dimensiones Internas		Dimensiones Internas Útiles	
Alto:	77 1/4" 196 cm	A: 59 1/8" 150 cm	A: 57 1/2" 146 cm	A: 43 1/4" 110 cm	A: 43 1/4" 110 cm
Ancho:	47 1/4" 120 cm	A: 43 1/4" 110 cm	A: 43 1/4" 110 cm	P: 29 1/2" 75 cm	P: 29 1/2" 75 cm
Profundo:	35 7/8" 91 cm	P: 29 1/2" 75 cm	P: 29 1/2" 75 cm		

Volumen	42.59 ft <sup>3</sup>	1206 lts
Bolsas de Hielo	100	
Puertas	1	
Construcción Puerta	Sólida	
Material Interior	Lamina prepintada	
Material Exterior	Lamina prepintada	

## DATOS RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R-290 3 Oz (0.085 kg)	
Consumo De Energía	3.657 kWh/24h	
Potencia Compresor	1/4 Hp	
Condensador	Dinámico	
Rango De Temperatura	10.4 °F (-12 °C)	21.2 °F (-6 °C)

## DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y Frecuencia	115V / 60 Hz	
Amperaje	4.9 A	
Longitud De Cable	98" (250 cm)	
Tipo De Enchufe	B	
Control de Temperatura	EETC1	

## DATOS LOGÍSTICOS

Carga De Remolque	53': 34			
Peso	Neto		Bruto	
	150 kg	330.7 lb	158 kg	348.33 lb
Dimensiones c/empaque	A: 79 1/4"	201 cm		
	A: 48 3/4"	124 cm		
	P: 35 3/8"	90 cm		

\*Consumo de energía en su condición C.  
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

\*Condición de diseño en D

(Temperatura ambiente max. de 42°C y 75% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

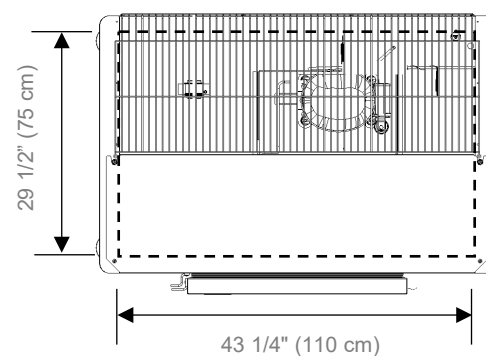
\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

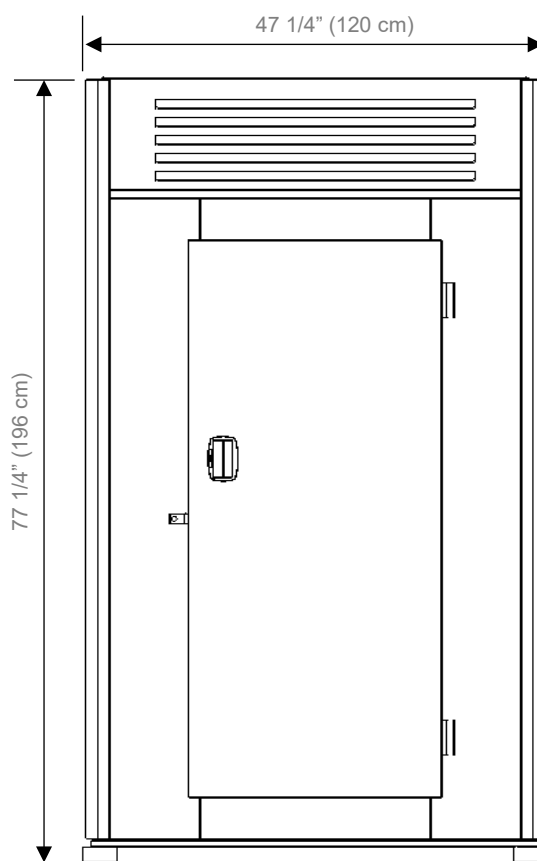
\*Volumen calculado con Alto Interno, Ancho Interno y Profundidad Interna Útil.

## VISTAS DEL PRODUCTO

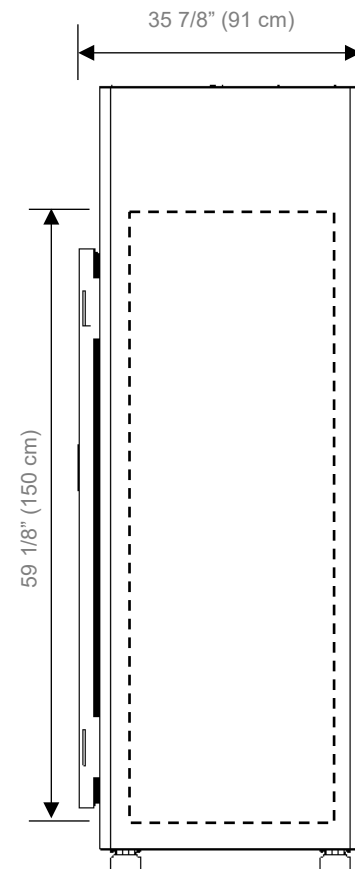
Vista Superior



Vista Frontal



Vista Lateral



## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES



**Separador de madera para piso interior**



**Pestillo de seguridad en puerta (no incluye candado)**

### Servicio al cliente.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

29/01/2026